

## INTENÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS

### Processo Administrativo Eletrônico nº 1043

A Fundação UNIRG, por intermédio da Comissão Permanente de Licitação, em obediência ao disposto no art. 5º do Decreto Federal nº 7.892/2013, na competência de Órgão Gerenciador, registra sua Intenção de Registro de Preços no âmbito municipal, para o **registro de preços para futura, eventual e parcelada AQUISIÇÃO DE MÓVEIS em MDF, Móveis em Aço, Cadeiras, Poltronas, Mesas e Móveis em Geral**, para atender a Universidade Gurupi (Campus Gurupi-TO e Paraíso do Tocantins-TO) e a Fundação UnirG, conforme especificações e seus complementos constantes neste Termo de Referência, conforme condições, especificações e quantitativos a seguir elencados:

#### 1. DAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E DOS QUANTITATIVOS ESTIMADOS DO OBJETO:

##### LOTE 01

LOTE 01			
ITEM	UND	QTD	DESCRIÇÃO DO PRODUTO
1	UND	30	MESA TRABALHO ANGULAR DIMENSÕES: 1200 X 600 X 1200 X 600 X 740MM Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos. *Tampo superior confeccionado em madeira tipo MDF carvalho Hanover ou similar com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. O tampo terá três passa cabos de PVC rígido, com diâmetro 60 mm com tampa removível e abertura para passagem de cabos. *Laterais confeccionado em madeira tipo MDF com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. Sapata niveladora de altura rosqueada com rosca americana *Painel frontal estrutural confeccionados em madeira tipo MDF com espessura de 15 mm e com revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete tipo papel de 0,3 mm de espessura. *Calha leito confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,9 mm com 02 furações de tomada elétricas padrão ABNT e 02 furações de RJ45, sendo uma de cada em cada extremidade. Com divisor centralizado no leito da calha, em chapa de aço 0,9 mm ponteadas, para servir como separador de cabos. Sistema de fixação do conjunto por meio de parafusos M6, buchas metálicas cravadas nas faces inferiores dos tampos, sistema minifix e rebites nas peças metálicas, que possibilitam a montagem e desmontagem do móvel sem danificar. Exceção é a fixação da calha leito que é por meio de parafusos auto atarraxastes para escolha do local de instalação na hora da montagem. *Tratamento metálico das partes em aço por meio de fosfotização com base de zinco e pintura tipo eletrostática epóxi pó lisa de alta performance curada em estufa a 200°C.
2	UND	25	MESA DE TRABALHO ANGULAR DIMENSÕES: 1400 X 600 X 1400 X 600 X 740 MM Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. *Tampo superior confeccionado em madeira tipo MDF carvalho Hanover ou similar com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. O tampo terá três passa cabos de PVC rígido, com diâmetro 60 mm com tampa removível e abertura para passagem de cabos. *Laterais confeccionado em madeira tipo MDF com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. Sapata niveladora de altura rosqueada com rosca americana *Painel frontal estrutural confeccionados em madeira tipo MDF com espessura de 15 mm e com revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa

			<p>pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete tipo papel de 0,3 mm de espessura. *Calha leito confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,9 mm com 02 furações de tomada elétricas padrão ABNT e 02 furações de RJ45, sendo uma de cada em cada extremidade. Com divisor centralizado no leito da calha, em chapa de aço 0,9 mm ponteadada, para servir como separador de cabos. *Sistema de fixação do conjunto por meio de parafusos M6, buchas metálicas cravadas nas faces inferiores dos tampos, sistema minifix e rebites nas peças metálicas, que possibilitam a montagem e desmontagem do móvel sem danificar. Exceção é a fixação da calha leito que é por meio de parafusos auto atarraxantes para escolha do local de instalação na hora da montagem. *Tratamento metálico das partes em aço por meio de fosfotização com base de zinco e pintura tipo eletrostática epóxi pó lisa de alta performance curada em estufa a 200°C.</p>
3	UND	20	<p><b>MESA DE TRABALHO ANGULAR DIMENSÕES: 1600 X 600 X 1600 X 600 X 740 MM</b> Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. *Tampo superior confeccionado em madeira tipo MDF carvalho Hanover ou similar com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. O tampo terá três passa cabos de PVC rígido, com diâmetro 60 mm com tampa removível e abertura para passagem de cabos. *Laterais confeccionado em madeira tipo MDF com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. Sapata niveladora de altura rosqueada com rosca americana *Painel frontal estrutural confeccionados em madeira tipo MDF com espessura de 15 mm e com revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete tipo papel de 0,3 mm de espessura. *Calha leito confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,9 mm com 02 furações de tomada elétricas padrão ABNT e 02 furações de RJ45, sendo uma de cada em cada extremidade. Com divisor centralizado no leito da calha, em chapa de aço 0,9 mm ponteadada, para servir como separador de cabos. *Sistema de fixação do conjunto por meio de parafusos M6, buchas metálicas cravadas nas faces inferiores dos tampos, sistema minifix e rebites nas peças metálicas, que possibilitam a montagem e desmontagem do móvel sem danificar. Exceção é a fixação da calha leito que é por meio de parafusos auto atarraxantes para escolha do local de instalação na hora da montagem. *Tratamento metálico das partes em aço por meio de fosfotização com base de zinco e pintura tipo eletrostática epóxi pó lisa de alta performance curada em estufa a 200°C.</p>
4	UND	30	<p><b>MESA DE TRABALHO RETA DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM</b> Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. *Tampo superior confeccionado em madeira tipo MDF carvalho Hanover ou similar com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. O tampo terá três passa cabos de PVC rígido, com diâmetro 60 mm com tampa removível e abertura para passagem de cabos. Laterais confeccionado em madeira tipo MDF com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. Sapata niveladora de altura rosqueada com rosca americana *Painel frontal estrutural confeccionados em madeira tipo MDF com espessura de 15 mm e com revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete tipo papel de 0,3 mm de espessura. *Calha leito confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,9 mm com 02 furações de tomada elétricas padrão ABNT e 02 furações de RJ45, sendo uma de cada em cada extremidade. Com divisor centralizado no leito da calha, em chapa de aço 0,9 mm ponteadada, para servir como separador de cabos. *Sistema de fixação do conjunto por meio de parafusos M6, buchas metálicas cravadas nas faces inferiores dos</p>



			tampas, sistema minifix e rebites nas peças metálicas, que possibilitam a montagem e desmontagem do móvel sem danificar. Exceção é a fixação da calha leito que é por meio de parafusos auto atarraxantes para escolha do local de instalação na hora da montagem. *Tratamento metálico das partes em aço por meio de fosfotização com base de zinco e pintura tipo eletrostática epóxi pó lisa de alta performance curada em estufa a 200°C.
5	UND	20	<b>MESA DE TRABALHO RETA DIMENSÕES: 1400 X 600 X 740 MM</b> Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos *Tampo superior confeccionado em madeira tipo MDF carvalho Hanover ou similar com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. O tampo terá três passa cabos de PVC rígido, com diâmetro 60 mm com tampa removível e abertura para passagem de cabos. *Laterais confeccionado em madeira tipo MDF com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. Sapata niveladora de altura rosqueada com rosca americana *Painel frontal estrutural confeccionados em madeira tipo MDF com espessura de 15 mm e com revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete tipo papel de 0,3 mm de espessura. *Calha leito confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,9 mm com 02 furações de tomada elétricas padrão ABNT e 02 furações de RJ45, sendo uma de cada em cada extremidade. Com divisor centralizado no leito da calha, em chapa de aço 0,9 mm ponteadada, para servir como separador de cabos. *Sistema de fixação do conjunto por meio de parafusos M6, buchas metálicas cravadas nas faces inferiores dos tampas, sistema minifix e rebites nas peças metálicas, que possibilitam a montagem e desmontagem do móvel sem danificar. Exceção é a fixação da calha leito que é por meio de parafusos auto atarraxantes para escolha do local de instalação na hora da montagem. *Tratamento metálico das partes em aço por meio de fosfotização com base de zinco e pintura tipo eletrostática epóxi pó lisa de alta performance curada em estufa a 200°C.
6	UND	30	<b>MESA DE REUNIÃO REDONDA DIMENSÕES: 1200 X 740 MM</b> Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. *Tampo em MDF, carvalho Hanover ou similar com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. *Estrutura inteiriça com 04 sapatatas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 20 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 76,2 x 1,2 mm, dimensões mínimas. Acabamento com sapatatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. *Tratamento metálico das partes em aço por meio de fosfotização com base de zinco e pintura tipo eletrostática epóxi pó lisa de alta performance curada em estufa a 200°C.
7	UND	10	<b>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR DIMENSÕES: 2000 X 900 X 740 MM</b> Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. *Tampo em MDF, carvalho Hanover ou similar com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação

			<p>do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. *Laterais confeccionado em madeira tipo MDF com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. Sapata niveladora de altura rosqueada com rosca americana *(1) Caixa elétrica confeccionada em duas partes (tampa e porta tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 02 chapinhas de aço mola e parafuso autoatarraxante 3,5 x 16 mm, e a porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido com 08 orifícios retangulares para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT), 04 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, e fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxante 48 x 13 mm. *Painel frontal duplo em MDF, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p>
8	UND	10	<p>MESA RETANGULAR MULTIUSO DIMENSÕES: 2300 X 1300 X 740 MM *Tampo inteiriço, com formato retangular, confeccionado em madeira tipo MDF carvalho Hanover ou similar com espessura de 25 mm, selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. A face inferior do tampo é revestida com filme termo prensada de melamínico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da face superior do tampo e usinada 15°, e o revestimento deve ser em película de PVC termo formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, cor cinza cristal ou platina, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC. *Laterais confeccionado em madeira tipo MDF com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. Sapata niveladora de altura rosqueada com rosca americana *A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, em MDF, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p>
9	UND	30	<p>SUPORTE CPU VOLANTE DIMENSÕES: 250 X 504 X 278 MM (LXPXA) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. * em madeira tipo MDF carvalho Hanover ou similar com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. O tampo terá três passa cabos de PVC rígido, com diâmetro 60 mm com tampa removível e com rodizio de silicone com trava</p>
10	UND	10	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS 01 GAVETÃO DIMENSÕES: 400 X 450 X 650 MM Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. *Tampo superior confeccionado em madeira tipo MDF carvalho Hanover ou similar com espessura de 25 mm</p>



		<p>e o revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa pressão). Todo o perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. *Tampo inferior confeccionado em madeira tipo MDF com espessura de 18 mm e o revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa pressão). Todo o perímetro é encabeçado com filete de 2,0 mm de espessura e raio ergonômico de 2,0 mm. Receberá fixação de quatro rodízios de giro feitos em polipropileno com altura de 50 mm. *Laterais confeccionadas em madeira tipo MDF com espessura de 18 mm e o revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro aparente é encabeçado com filete de 2,0 mm de espessura e raio ergonômico de 2,0 mm. Lateral direita do gaveteiro com rasgo na vertical para acoplamento de uma haste confeccionado em aço. Fundo confeccionado em madeira tipo MDF com espessura de 18 mm e o revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro aparente é encabeçado com filete de 2,0 mm de espessura e raio ergonômico de 2,0 mm.</p>
11	UND	<p>20</p> <p><b>ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS DIMENSÕES: 800 X 500 X 740 MM</b> Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. *Tampo: Confeccionado em madeira MDF carvalho Hanover ou similar de 25 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto revestido em ambas as faces com filme melamínico texturizado com espessura de 0,2 mm, formando com ela um corpo único e inseparável. Contorno do tampo encabeçado com fita de borda em poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, em todas as extremidades, com acabamentos arredondados com raio ergonômico de 2,5 mm. *Portas: Portas de giro Confeccionado em madeira MDF de 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto revestido em ambas as faces com filme melamínico texturizado com espessura de 0,2 mm. formando com ela um corpo único e inseparável. Contorno das portas encabeçado com fita de borda em poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, em todas as extremidades, com acabamentos arredondados com raio de 2,0 mm. Com 02 dobradiças por porta possibilitando a abertura de aproximadamente duzentos e setenta graus, confeccionadas em zamak. Com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta superior, com duas chaves escamoteáveis, na porta do lado direito. Com batentes de aço na porta do lado esquerdo. A porta possui puxador metálico tipo “Barra“, confeccionado em perfil de alumínio. A fixação deve ser feita por dois parafusos. *Corpo: Base e 02 laterais confeccionado em madeira MDF de 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto revestido em ambas as faces com filme melamínico texturizado com espessura de 0,2 mm, formando com ela um corpo único e inseparável. Com acabamento em fita de borda poliestireno com 2,0 mm de espessura em todas as bordas aparentes, arredondadas com raio 2,0 mm. *Fundo confeccionado em madeira MDF de 15 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto revestido em ambas as faces com filme melamínico texturizado com espessura de 0,2 mm. *As laterais deverão possuir furação que permite ao usuário regular as prateleiras em toda a altura útil do armário. Todo sistema de fixação estrutural deve ser feito através de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto no MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. *Prateleira (01) confeccionada em madeira MDF de 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto revestido em ambas as faces com filme melamínico texturizado com espessura de 0,2 mm, formando com ela um corpo único e inseparável. Com acabamento em fita de borda poliestireno com 2,0 mm de espessura em todas as bordas aparentes, arredondadas com raio 2,0 mm. *Prateleira com suportes de encaixe fácil, para regulagem de altura, confeccionados em materiais plásticos resistentes ou metálicos. *A Base</p>

			<p>possui 04 sapatas niveladoras plásticas com regulagem interna de altura (por dentro do corpo). Todo sistema de fixação do tampo/corpo deve ser feito através de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo.</p>
12	UND	20	<p><b>ARMÁRIO SUSPENSO DIMENSÕES: 1000 X 330 X 440 MM</b> Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. <b>DIMENSÕES: 1000 X 330 X 440 MM</b> Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. *Armário todo confeccionado em MDF, carvalho Hanover ou similar com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento frontal. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. *Abertura da porta é de 90° para cima com puxador metálico tipo "alça", em aço acetinado, mantendo a mesma totalmente aberta, acoplado ao interior do tampo proporcionando o livre acesso ao interior do armário. Suporte de Fixação tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada com furações para fixação em parede de alvenaria ou dotada de garras para fixação em divisórias. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosforização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosforização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, polimerizada em estufa a 200° C.</p>
13	UND	20	<p><b>ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS DIMENSÕES: 800 X 500 X 1600 MM</b> Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. <b>Tampo:</b> Confeccionado em madeira MDF carvalho Hanover ou similar de 25 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto revestido em ambas as faces com filme melamínico texturizado com espessura de 0,2 mm, formando com ela um corpo único e inseparável. Contorno do tampo encabeçado com fita de borda em poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, em todas as extremidades, com acabamentos arredondados com raio ergonômico de 2,5 mm. *Portas: Portas de giro Confeccionado em madeira MDF de 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto revestido em ambas as faces com filme melamínico texturizado com espessura de 0,2 mm. formando com ela um corpo único e inseparável. Contorno das portas encabeçado com fita de borda em poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, em todas as extremidades, com acabamentos arredondados com raio de 2,0 mm. Com 03 dobradiças por porta possibilitando a abertura de aproximadamente duzentos e setenta graus, confeccionadas em zamak. Com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta superior, com duas chaves escamoteáveis, na porta do lado direito. Com batentes de aço na porta do lado esquerdo. A porta possui puxador metálico tipo "Barra", confeccionado em perfil de alumínio. A fixação deve ser feita por dois parafusos. *Corpo: Base e 02 laterais confeccionado em madeira MDF de 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto revestido em ambas as faces com filme melamínico texturizado com espessura de 0,2 mm, formando com ela um corpo único e inseparável. Com acabamento em fita de borda poliestireno com 2,0 mm de espessura em todas as bordas aparentes, arredondadas com raio 2,0 mm. *Fundo</p>



			<p>confeccionado em madeira MDF de 15 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto revestido em ambas as faces com filme melamínico texturizado com espessura de 0,2 mm. As laterais deverão possuir furação que permite ao usuário regular as prateleiras em toda a altura útil do armário. Todo sistema de fixação estrutural deve ser feito através de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto no MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. *Prateleiras (03) confeccionadas em madeira MDF de 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto revestido em ambas as faces com filme melamínico texturizado com espessura de 0,2 mm, formando com ela um corpo único e inseparável. Com acabamento em fita de borda poliestireno com 2,0 mm de espessura em todas as bordas aparentes, arredondadas com raio 2,0 mm. Prateleiras reguláveis (02) com suportes de encaixe fácil, para regulagem de altura, confeccionados em materiais plásticos resistentes ou metálicos. Prateleira fixa (01) confeccionada com as mesmas características das reguláveis, porém é fixa na altura aproximada de 740 mm do piso. A Base possui 04 sapatas niveladoras plásticas com regulagem interna de altura (por dentro do corpo). Todo sistema de fixação do tampo/corpo deve ser feito através de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo.</p>
14	UND	2	<p><b>MESA DIRETORIA DIMENSÕES: 2700 X 1800 X 750 MM (LXPXA)</b> Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Acabamento diferenciado *Tampo superior confeccionado em madeira tipo MDF carvalho Hanover ou similar com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. O tampo terá três passa cabos de PVC rígido, com diâmetro 60 mm com tampa removível e abertura para passagem de cabos. *Laterais confeccionado em madeira tipo MDF com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. Sapata niveladora de altura rosqueada com rosca americana *Painel frontal estrutural confeccionados em madeira tipo MDF com espessura de 15 mm e com revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete tipo papel de 0,3 mm de espessura. *Calha leito confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,9 mm com 02 furações de tomada elétricas padrão ABNT e 02 furações de RJ45, sendo uma de cada em cada extremidade. Com divisor centralizado no leito da calha, em chapa de aço 0,9 mm ponteadas, para servir como separador de cabos. *Sistema de fixação do conjunto por meio de parafusos M6, buchas metálicas cravadas nas faces inferiores dos tampos, sistema minifix e rebites nas peças metálicas, que possibilitam a montagem e desmontagem do móvel sem danificar. Exceção é a fixação da calha leito que é por meio de parafusos auto atarraxantes para escolha do local de instalação na hora da montagem.</p>
15	UND	10	<p><b>GAVETEIRO VOLANTE DIRETORIA DIMENSÕES: 400 X 470 X 640 MM (LXPXA)</b> Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos * em madeira tipo MDF carvalho Hanover ou similar com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. O tampo terá três passa cabos de PVC rígido, com diâmetro 60 mm com tampa removível e com rodízio de silicone com trava</p>
16	UND	2	<p><b>MESA PARA CONFERÊNCIA EM FORMATO U OU FERRADURA</b></p>



		<p><b>DIMENSÕES TOTAIS: 6.400 (LARGURA TOTAL) X 770 (PROFUNDIDADE POR MÓDULO) X 750 MM (LXPA), SENDO COMPONÍVEL EM MÓDULOS LINEARES E ARQUEADOS</b> Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. *Tampo inteiriço, com formato retangular, confeccionado em madeira tipo MDF carvalho Hanover ou similar com espessura de 25 mm, selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. A face inferior do tampo é revestida com filme termo prensada de melamínico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da face superior do tampo e usinada 15°, e o revestimento deve ser em película de PVC termo formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, cor cinza cristal ou platina, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC. *Laterais confeccionado em madeira tipo MDF com espessura de 25 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,5 mm de espessura e raio ergonômico de 2,5 mm. Sapata niveladora de altura rosqueada com rosca americana *A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, em MDF, revestido em ambas as faces com</p>
--	--	---

LOTE 02			
ITEM	UND	QTD	DESCRIÇÃO DO PRODUTO
1	UND	20	<p><b>POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR - TELADA E COM ENCOSTO CABEÇA</b>            Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, com revestido em tela de alta resistência. O sistema de fixação da tela não deve haver parafusos aparentes no contra encosto, se caso existam, deverá estar entre a tela e a estrutura nunca na parte traseira do encosto. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável garantindo a manutenção do ângulo entre assento e encosto; Apoio lombar injetado em polipropileno de alta resistência 100% reciclável, flexível para acomodar melhor a lombar do usuário fixado ao encosto sem parafusos. Regulagem do apoio lombar com 70 mm através de canal deslizante; Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60mm de espessura, densidade D50, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multiplatinado de 12mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 em aço com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta e carenagem injetada em polipropileno encobrimdo o mecanismo. Sistema de regulagem de pressão auto ajustável do sistema de reclinção de acordo com o peso do usuário; Alavanca única para travamento do sistema sincronizado e regulagem pneumática de altura, com ponteira injetada com pega ergonômica em polipropileno 100% reciclável e haste em aço de 8 mm. Fácil acionamento para travamento e destravamento sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em três posições. Coluna a</p>



		<p>gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Pistão classe 3. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em Nylon poliamida 6.6 na cor preta e 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 325mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas, encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 60 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070; Apoia braço 3 D em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão lateral com 7 posições pré-definidas, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutural, apoia braços superior injetado em poliuretano. Almofada superior do apoia braços em poliuretano flexível com sistema de deslizamento para frete e para trás com 9 posiciones pré-definidas além de sistema de deslizamento lateral em ângulo de 20° para direita e 20° para esquerda. Opcional: Apoio de cabeça com sistema de regulagem de altura deslizante verticalmente com 9 posições pré-definidas com a finalidade de atender diversas alturas de usuários, sistema de fixação ao encosto através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta sem parafusos aparentes e com facilidade de instalar ou retirar. Apoio de cabeças em nylon injetado com desenho anatômico sem arestas, revestido em tela. Largura total: 640mm. Profundidade total: 585mm. Altura total: 1119 mm (dimensões com o pistão pneumático totalmente acionado sem encosto de cabeças)</p> <p>Altura total: 1345mm (dimensões com o pistão pneumático totalmente acionado com encosto de cabeças na regulagem mais alta). Altura do encosto: 565mm. Largura do encosto: 465mm. Profundidade do assento: 480mm. Largura do assento: 480mm. APRESENTAR LAUDO EM CONFORMIDADE COM A NR 17. Apresentar Catálogo, folder ou prospecto ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo.</p>
2	UND	70
		<p><b>POLTRONA EXECUTIVA GIRATÓRIA - TELADA E SEM ENCOSTO CABEÇA</b></p> <p>Encosto de espaldar médio, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, com revestido em tela de alta resistência. O sistema de fixação da tela não deve haver parafusos aparentes no contra encosto, caso existam, deverá estar entre a tela e a estrutura nunca na parte traseira do encosto. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável garantindo a manutenção do ângulo entre assento e encosto. Assento com espuma anatômica em poliuretano laminado, de 50 mm de espessura, densidade D32, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Alavanca regulagem pneumática de altura, com ponteira injetada em polipropileno 100% reciclável e haste em aço de 8 mm. Coluna a gás</p>

			<p>confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 100 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Pistão classe 3. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em Nylon poliamida 6.6 na cor preta e 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 300 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas, encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 60 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Apoia braço em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão lateral com 9 posições pré-definidas, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutural, apoia braços superior injetado em poliuretano. Largura total: 618 mm Profundidade total: 563 mm Altura total: 960 mm (dimensões com o pistão pneumático totalmente acionado sem encosto de cabeças) Altura do encosto: 464mm Largura do encosto: 453mm Profundidade do assento: 480mm Largura do assento: 470mm APRESENTAR LAUDO EM CONFORMIDADE COM A NR 17</p>
3	UND	30	<p>POLTRONA FIXA DIRETOR - TELADA E COM BRAÇOS FIXO Encosto de espaldar médio, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, com revestido em tela de alta resistência. O sistema de fixação da tela não deve haver parafusos aparentes no contra encosto, caso existam, deverá estar entre a tela e a estrutura nunca na parte traseira do encosto. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável garantindo a manutenção do ângulo entre assento e encosto. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 50 mm de espessura, densidade D32, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Base tubular em aço com diâmetro de 25mm e espessura 2,25mm. Apoia braços fixos injetados em nylon de alta resistência com peça única unidos ao assento através de parafusos de fixação. Largura total: 618mm. Profundidade total: 563mm. Altura total: 960mm (dimensões com o pistão pneumático totalmente acionado sem encosto de cabeças). Altura do encosto: 464mm. Largura do encosto: 453mm Profundidade do assento: 480mm Largura do assento: 470mm. APRESENTAR LAUDO EM CONFORMIDADE COM A NR 17 Apresentar Catálogo, folder ou prospecto ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo.</p>
4	UND	30	<p>CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO Encosto de espaldar médio, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, com revestido em tela de alta resistência. O sistema de fixação da tela não deve haver parafusos aparentes no contra encosto, caso existam, deverá estar entre a tela e a estrutura nunca na parte traseira do encosto. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de</p>



		<p>estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável garantindo a manutenção do ângulo entre assento e encosto. Assento com espuma anatômica em poliuretano laminado, de 50 mm de espessura, densidade D32, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Alavanca regulagem pneumática de altura, com ponteira injetada em polipropileno 100% reciclável e haste em aço de 8 mm. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 100 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Pistão classe 3. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em Nylon poliamida 6.6 na cor preta e 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 300 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas, encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 60 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Apoia braço em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão lateral com 9 posições pré-definidas, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutural, apoia braços superior injetado em poliuretano. Largura total: 618 mm Profundidade total: 563 mm Altura total: 960 mm (dimensões com o pistão pneumático totalmente acionado sem encosto de cabeças) Altura do encosto: 464mm Largura do encosto: 453mm Profundidade do assento: 480mm Largura do assento: 470mm APRESENTAR LAUDO EM CONFORMIDADE COM A NR 17. Apresentar Catálogo, folde ou prospecto ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo</p>
5	UND	<p>20</p> <p>CADEIRA GIRATÓRIA - COM ESPALDAR ALTO Apoio lombar injetado em polipropileno de alta resistência 100% reciclável, flexível para acomodar melhor a lombar do usuário fixado ao encosto sem parafusos. Regulagem do apoio lombar com 70 mm através de canal deslizante. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60 mm de espessura, densidade D50, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 12 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 em aço com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta e carenagem injetada em polipropileno encobrindo o mecanismo. Sistema de regulagem de pressão auto ajustável do sistema de reclinção de acordo com o peso do usuário. Alavanca única para travamento do sistema sincronizado e regulagem pneumática de altura, com ponteira injetada com pega ergonômica em polipropileno 100% reciclável e haste em aço de 8 mm. Fácil acionamento para travamento e destravamento sistema de</p>

		<p>reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em três posições. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Pistão classe 3. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em Nylon poliamida 6.6 na cor preta e 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 325 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas, encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 60 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070.</p> <p>Apoia braço 3 D em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão lateral com 7 posições pré-definidas, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutural, apoia braços superior injetado em poliuretano. Almofada superior do apoia braços em poliuretano flexível com sistema de deslizamento para frete e para trás com 9 posiciones pré-definidas além de sistema de deslizamento lateral em ângulo de 20° para direita e 20° para esquerda. Opcional: Apoio de cabeça com sistema de regulagem de altura deslizante verticalmente com 9 posições pré-definidas com a finalidade de atender diversas alturas de usuários, sistema de fixação ao encosto através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta sem parafusos aparentes e com facilidade de instalar ou retirar. Apoio de cabeças em nylon injetado com desenho anatômico sem arestas, revestido em tela. Largura total: 640 mm. Profundidade total: 585mm. Altura total: 1119 mm (dimensões com o pistão pneumático totalmente acionado sem encosto de cabeças)</p> <p>Altura total: 1345 mm (dimensões com o pistão pneumático totalmente acionado com encosto de cabeças na regulagem mais alta). Altura do encosto: 565 mm. Largura do encosto: 465mm. Profundidade do assento: 480mm. Largura do assento: 480mm. APRESENTAR LAUDO DE CONFORMIDADE COM A NR 17. Apresentar Catálogo, folder ou prospecto ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo.</p>
6	UND	200



		<p>cadeira à outra quando colocadas lado a lado, as ponteiras são produzidas em polipropileno copolímero injetado. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. b) Assento Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 460 mm (largura) x 415mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o assento na configuração estofada com alma plástica que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico c) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm largura x 335 mm altura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTM D790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira em resina plástica; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO 178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira em resina plástica; Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia emitido por Médico do Trabalho, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CRM) que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho; Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado pelo Modelo 5, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.</p>
7	UND	<p>40</p> <p><b>LONGARINA TRÊS LUGARES PVC</b> Características: Base Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso, e com a função de manter o assento localizado de maneira íntegra ao conjunto. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conifcadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia</p>

		<p>(Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼” x 1. ½ ” para cada assento. Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG). A quantidade de pés varia de acordo com o número de assentos. Longarinas de 2 e 3 lugares possuem 2 (dois) pés e longarinas de 4 e 5 lugares possuem 3 (três) pés. As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. b) Assento Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 460 mm largura) x 415mm profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o assento na configuração estofada com alma plástica que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico A estrutura de sustentação do assento e do encosto é fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 22,2 2 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica) e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto c) Apoia Braços Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. O apoio de braço é formado pelo prolongamento da estrutura de sustentação do assento e encosto coberto por uma peça em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção com acabamento texturizado. Suas dimensões giram em torno de 55 mm de largura por 245 mm de comprimento e são fixados por 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0x25 mm. d) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm largura x 335 mm altura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na LONGARINA TRÊS LUGARES PVC Características: Base Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso, e com a função de manter o assento localizado de maneira íntegra ao conjunto. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conicadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼” x 1. ½ ” para cada assento. Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de</p>
--	--	---

		<p>soldagem (MIG). A quantidade de pés varia de acordo com o número de assentos. Longarinas de 2 e 3 lugares possuem 2 (dois) pés e longarinas de 4 e 5 lugares possuem 3 (três) pés. As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. b) Assento Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 460 mm largura) x 415mm profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o assento na configuração estofada com alma plástica que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico A estrutura de sustentação do assento e do encosto é fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 22,2 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto c) Apoia Braços Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. O apoio de braço é formado pelo prolongamento da estrutura de sustentação do assento e encosto coberto por uma peça em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção com acabamento texturizado. Suas dimensões giram em torno de 55 mm de largura por 245 mm de comprimento e são fixados por 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0x25 mm. d) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm largura x 335 mm altura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa na estrutura metálica. Ou travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensado a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTM D790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira em resina plástica; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira em resina plástica; Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia emitido por Médico do Trabalho, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CRM) que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho; Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado pelo Modelo 5, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794,</p>
--	--	--

8	UND	30	<p><b>NBR ISO 4628-3.</b></p>
			<p><b>LONGARINA CINCO LUGARES</b> Características: a) Base Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso, e com a função de manter o assento localizado de maneira íntegra ao conjunto. Estrutura denominada de travessa (A1) desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conificadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (mig). Possui ainda 2 (dois) calços de 5mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼” x 1. ¼” para cada assento. Para que a travessa se una às bases, é projetada uma perna (A2) de aço carbono ABNT 1008/1020 de 29x58 mm e com espessura de 1,9 mm, fabricados pelo processo de estampagem, que possui suas extremidades conificadas para facilitar o encaixe nas luvas. O pé plástico (A3) em formato de arco é injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçado com fibra de vidro, com espessura média de parede de 4 mm, com nervuras em todo o comprimento, medindo 510 mm no total. Envolvem ainda a parte de baixo da perna aproximadamente 80 mm de altura, evitando assim, o contato dos tubos com a umidade do chão. Os mesmos são montados sob pressão de maneira que resistam a uma condição severa de uso. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e pintura eletrostática epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. b) Assento Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra ¼” inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55kg/m<sup>3</sup> podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m<sup>3</sup>. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). c) Apoia Braços Conjunto mecânico destinado ao repouso dos braços do usuário em posição ergonômica e confortável. Fixo: A estrutura do apoio de braço é produzida a partir de tubo industrial de construção mecânica ABNT 1008/1020 no diâmetro de 25,4 mm e 1,9 mm de espessura, cortado em máquinas de corte e dobrados em Curvadoras CNC. O apoio de braço fixado à estrutura é fabricado pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) e possui dimensões aproximadas de 253 mm de comprimento, 54 mm de largura e 4 mm de espessura. Para a montagem do apoio à estrutura são utilizados 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0x25 mm e para montar a estrutura no assento são colocados 2 (dois) parafusos sextavados com as medidas de ¼” x 1. ¼” para cada braço. d) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O</p>



		<p>encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção de termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 390 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% Poliéster tencionada, que é fixada à moldura que por sua vez é parafusada na estrutura com oito parafusos para plástico com dimensões de 5,0x12 mm. A estrutura recebe quatro buchas americanas em seus pontos de união com a lâmina e após, o conjunto é fixado em uma lâmina de aço que fará a ligação do encosto com o assento. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: Laudo ou declaração emitido pela ABERGO, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação e especialização em ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 9178/2015 – Espuma Flexível de Poliuretano Determinação das características de queima; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 8537/2015 Espuma Flexível de Poliuretano – Determinação da densidade; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 9176/2016 para determinação da força necessária para se produzir uma compressão pré-fixada sobre uma amostra de espuma flexível de poliuretano, aplicada sobre uma área determinada; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório, onde o período mínimo de garantia seja de 05 anos.</p>
9	UND	<p>30</p> <p><b>LONGARINA TRÊS LUGARES</b> Características: a) Base Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso, e com a função de manter o assento localizado de maneira íntegra ao conjunto. Estrutura denominada de travessa (A1) desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conificadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (mig). Possui ainda 2 (dois) calços de 5mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼” x 1. ¼” para cada assento. Para que a travessa se una às bases, é projetada uma perna (A2) de aço carbono ABNT 1008/1020 de 29x58 mm e com espessura de 1,9 mm, fabricados pelo processo de estampagem, que possui suas extremidades conificadas para facilitar o encaixe nas luvas. O pé plástico (A3) em formato de arco é injetado em termoplástico de engenharia Copolímero de Polipropileno) reforçado com fibra de vidro, com espessura média de parede de 4 mm, com nervuras em todo o comprimento, medindo 510 mm no total. Envolve ainda a parte de baixo da perna aproximadamente 80 mm de altura, evitando assim, o contato dos tubos com a umidade do chão. Os mesmos são montados sob pressão de maneira que resistam a uma condição severa de uso. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e pintura eletrostática epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. b) Assento Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra ¼” inseridas nos pontos de montagem da</p>



		<p>madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55kg/m<sup>3</sup> podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m<sup>3</sup>. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). c) Apoia Braços Conjunto mecânico destinado ao repouso dos braços do usuário em posição ergonômica e confortável. Fixo: A estrutura do apoio de braço é produzida a partir de tubo industrial de construção mecânica ABNT 1008/1020 no diâmetro de 25,4 mm e 1,9 mm de espessura, cortado em máquinas de corte e dobrados em Curvadoras CNC. O apoio de braço fixado à estrutura é fabricado pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) e possui dimensões aproximadas de 253 mm de comprimento, 54 mm de largura e 4 mm de espessura. Para a montagem do apoio à estrutura são utilizados 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0x25 mm e para montar a estrutura no assento são colocados 2 (dois) parafusos sextavados com as medidas de 1/4" x 1. 1/4" para cada braço. d) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção de termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 390 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% Poliéster tencionada, que é fixada à moldura que por sua vez é parafusada na estrutura com oito parafusos para plástico com dimensões de 5,0x12 mm. A estrutura recebe quatro buchas americanas em seus pontos de união com a lâmina e após, o conjunto é fixado em uma lâmina de aço que fará a ligação do encosto com o assento. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: Laudo ou declaração emitido pela ABERGO, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação e especialização em ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 9178/2015 – Espuma Flexível de Poliuretano Determinação das características de queima; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 8537/2015 Espuma Flexível de Poliuretano – Determinação da densidade; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 9176/2016 para determinação da força necessária para se produzir uma compressão pré-fixada sobre uma amostra de espuma flexível de poliuretano, aplicada sobre uma área determinada; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório, onde o período mínimo de garantia seja de 05 anos.</p>
--	--	--

LOTE 03			
ITEM	UND	QTD	DESCRIÇÃO DO PRODUTO
1	UND	3000	CADEIRA UNIVERSITÁRIA PARA ADULTO



		<p><b>Estrutura formada em tubo de aço SAE 1010/1020, chapa #16, diâmetro de parede de 1,50mm e chapa #18, diâmetro de parede de 1,20 mm.</b></p> <p><b>Erguimento:</b></p> <p>Formado por 2ª (duas) peças em metalon 25mmx25mm estruturadas com 02 (dois) tubos simétricos de aço, prensadas de forma pneumática formando módulos delineados com ângulo congruente de 90° (noventa) graus no ângulo frontal e 75° (setenta e cinco) graus no ângulo posterior, isentas de solda no vértice criando a figura da letra “U” invertida, configurando 02 (dois) pares de pés fixo e unidos entre si através de 2ª (duas) travessas em tubo de aço 3/4. Base de amparo da prancheta composta de 02 (duas) colunas horizontais em metalon 20mmx20mm prensadas de forma pneumática formando colunas com ângulo congruentes de 90° (noventa) noventa graus no arremate final para fixação nas colunas de formação dos pés, e ângulo congruente de 90° (noventa) graus no arremate inicial delineado de forma inversa, para fixação na base que recebe a prancheta, reforçado por 1ª (uma) mão francesa em vergalhão ¼, entre a primeira coluna da base da prancheta e a coluna frontal do alojamento do braço. Composição da base de acomodação do assento e encosto, formada por 2ª (duas) colunas no formato da figura “L” em barra de aço metalon 30mmx20mm dobrados e prensados de forma pneumática com 02 (dois) ângulos congruentes de 90° (noventa) graus alongado e arredondado no vértice. Segmentos atados pelo processo de solda mig.</p> <p>Remate de pés fixado sob pressão externa preparado com 04 (quatro) ponteiros 25mm x 25mm, confeccionadas em material termoplástico injetado em polipropileno com 30mm, apropriada para proteção da pintura e corrosão do aço pela constante exposição à água e produtos químicos usados na limpeza diária. Acabamento aplicado à superfície lisa, com juntas e cantos esmerilhados livre de respingos e prontas a receber tratamento por meio de fosfato de zinco em banhos químico, decapante e desoxidante por imersão <i>antiferruginosa</i>, que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina com tempo de exposição mínima de 140 horas conforme NBR 8094/83 e grau de enferrujamento conforme norma NBR ISO 4628/15 e NBR 5842/15, comprovado através dos respectivos laudos que deveram se anexados à proposta. Arrasamento em superfície lisa com pintura eletrostática epóxi a pó, polimerizada em estufa com espessura mínima de 40 micrometros, conforme norma NBR ISO 4628/15, comprovado através de laudo que deverá ser anexado à proposta, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro quanto a NBR 8094/83, grau de enferrujamento conforme norma NBR ISO 4628/15 e NBR 5841/15, NBR 10443/2008, NBR 11003/2009 e ASTM D7091/13 tinta aplicada e espessura da camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 25 µm, tubo reto com solda. Prancheta lateral produzida pelo processo de injeção termoplástico em polipropileno injetado e moldado anatomicamente com bordas e quinas abauladas, acabamento texturizado e espessura mínima de 3mm. Dimensões mínimas com 400mm na frente incluindo x 530mm na lateral direita, com o antebraço medindo 100mm de largura x 280mm na parte central integrado com porta lápis na lateral esquerda. Sobre a face frontal direita deverá constar grafado em alto relevo o nome da Razão Social ou nome fantasia da empresa fornecedora dos mobiliários, ilustrada com 20mmx110mm aproximadamente. Ordenamento na estrutura por meio de encaixe afixada por 04 (quatro) aletas reforçadas de 5mm de espessura mínima, e 04 (quatro) parafusos JFX FER BIC bi cromatizado 5.0mmx36mm Phillips. Comprovação quanto à resistência à flexão, resistência ao impacto Isod, resistência à tração e preparação do corpo de prova do material plástico da prancheta, através de laudo emitido por laboratório credenciado devidamente anexado a proposta.</p> <p>Porta livros constituído por cesta no formato quadrangular confeccionada pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno,</p>
--	--	--

		<p>medindo aproximadamente 370mm de largura por 340mm de profundidade e altura de 140mm com parede de 3mm, com furos para ventilação no fundo e laterais tendo a frente livre e aberto.</p> <p>Assento ergonômico em conformidade com a NR 17, fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno, moldado anatomicamente, com acabamento texturizado. Dimensões mínimas de 400mm de largura por 390mm de profundidade, com espessura de parede mínima de 5mm contendo no mínimo 6 (seis) orifícios para ventilação no design de losango. Parte frontal que fica em contato com as pernas do usuário, provida de bordas abauladas e 02 (duas) abas com design de barbatana e ângulo congruente de 90º (noventa) graus, com raio a fim de facilitar a circulação sanguínea. Afixação sobre a plataforma metálica por meio de encaixe externo, travada internamente em 04 (quatro) cavidade mínima de 1mm de espessura, para acomodação de parafusos JFX FER BIC bi cromatizado 5.0mmx20mm sem a presença de rebites. Comprovação quanto à resistência à flexão, resistência ao impacto Isod, resistência à tração e preparação do corpo de prova do material plástico do assento através de laudo emitido por laboratório credenciado devidamente anexado a proposta.</p> <p>Encosto ergonômico em conformidade com a NR 17, fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero, moldado anatomicamente, acabamento texturizado, dimensões mínimas de 480 mm de comprimento por 250mm de largura e espessura mínima de 5mm de parede com abas e quinas abauladas, dotado de no mínimo 12 (doze) orifícios para ventilação no design de losango, cessando com 1ª (uma) fenda na parte superior com o vão interno livre para facilitar a locomoção da cadeira. Afixação por meio de encaixe externo, fixado a estrutura alojada em 02 (dois) pinos de plástico confeccionados em polipropileno injetado. Comprovação quanto à resistência à flexão, resistência ao impacto Isod, resistência à tração e preparação do corpo de prova do material plástico do encosto através de laudo emitido por laboratório credenciado devidamente anexado a proposta.</p> <p>Construção: Concluída a fase de erguimento todos os componentes metálicos e acessórios em polipropileno, serão devidamente encaixados sem restrições e afrouxamento proporcionando harmonia e firmeza ao projeto. Dimensões mínimas de altura: Encosto ao chão 845mm; assento ao chão 455mm; prancheta ao chão 730mm.</p> <p>Apresentar juntamente com a proposta de preços;</p> <p>Laudos para produtos com estrutura metálica.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro quanto à determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas NBR 5841/2015, com ensaio feito a partir de tubo reto com solda, tubo este que deve fazer parte de um modelo de mobiliário comercializado pelo fabricante.</li><li>- Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro quanto a tintas e vernizes — avaliação da degradação de revestimento — designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - parte 3: avaliação do grau de enferrujamento NBR 4628/2015, com ensaio feito a partir de tubo reto com solda, tubo este que deve fazer parte de um modelo de mobiliário comercializado pelo fabricante.</li><li>- Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro quanto à tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 63 µm, tubo reto com solda, tubo este que deve fazer parte de um modelo de mobiliário comercializado pelo fabricante.</li><li>- Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro quanto à resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 400 horas, com ensaio feito a partir de tubo reto com solda, tubo</li></ul>
--	--	--



		<p>este que deve fazer parte de um modelo de mobiliário comercializado pelo fabricante.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro quanto à atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 140 horas, com ensaio feito a partir de tubo reto com solda, tubo este que deve fazer parte de um modelo de mobiliário comercializado pelo fabricante.</p> <p><b>MODELO REF. NE 95</b></p>
--	--	---

LOTE 04			
ITEM	UND	QTD	DESCRIÇÃO DO PRODUTO
1	UND	100	<p>QUADRO BRANCO DE PAREDE - medindo 3.00M X 1.30 M. Com Lousa para escrever e apagar a seco, superfície branco brilhante quadriculada, fundo em crú de 0.9mm0, moldura medindo no mínimo 50mm de largura e 30mm de profundidade confeccionado em MDF, acabamento com fita de borda azul texturização padrão UnirG, com porta apagador na borda inferior. CERTIFICADOS E DOCUMENTOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO A PROPOSTA FINAL: CERTIFICADOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO A PROPOSTA FINAL: 1 - Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do material mdf comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; 2 - Licença de operação LMO do fabricante de seu domicílio. Emitido pela fundação do meio ambiente 1. Certificado de regularidade - CR IBAMA. 2. Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>
2	UND	150	<p>MESA PARA PROFESSOR, Tampão 110 CM X 60 CM, cor azul Royal fachada 110 cm x 30 cm em material MDF, com acabamento em fita PVC de borda cinza texturização, sendo estruturada em ferro metalão 30x30 em chapa 18, altura 75 cm, largura 55 cm, comprimento de 100 cm e com travamento inferior de 51 cm x 94 cm. Acabamento com ponteiras de plástico; tinta epóxi cor cinza; fixação do madeiramento com o ferro deverá ser em rosca soberba.</p>
3	UND	10	<p>ARMÁRIO VITRINE 2 PORTAS COM FECHADURA CILINDRICA. Portas, laterais e 4 prateleiras em vidro transparente de 3 mm. Estrutura em chapa de 1,5 mm, fundo e teto em chapa de 0,75 mm, totalmente pintado e pés em tubo 30 x 30 x 1,20 mm com ponteiras de borracha. Dimensão Total: 0,65 x 0,40 x 1,65 m.</p>
4	UND	10	<p>TRIBUNA PARA DISCURSO - Material: Acrílico, dimensões: Base superior 66x43,2 cm espessura 8mm / Base inferior: 66x43,2 cm espessura 8mm, altura 120 cm, espessura da coluna 8mm, peso 18kg.</p>
5	UND	10	<p>MOCHO A GAS - Base inferior com 05 rodízios para facilitar a movimentação com maior conforto e precisão. Encosto no formato de coração para uma maior performance ergométrica. Regulagem de altura e profundidade do encosto. Regulagem de altura do assento obtida através de uma alavanca lateral situada sob o assento com variável entre 46 a 58 cm de altura. Suporta até 110 Kg, estofamento revestido em courvin sem costura, e de fácil limpeza e assepsia.</p>

LOTE 05			
ITEM	UND	QTD	DESCRIÇÃO DO PRODUTO
1	UND	10	CONJUNTO INFANTIL MESAS/CADEIRAS Formato Design Hexagonal, Conjunto com seis Mesas e seis Cadeiras Infantil, fabricada de forma desmontável, bipartida em dois módulos individuais (no momento da montagem os módulos serão unidos entre si, sem presença de solda). Design Trapezoidal possibilitando a formação hexagonal em círculos de 06 mesas com cadeiras facilitando a atividade em grupos.
2	UND	30	MESA REFEITORIO AZUL ADULTO 04 LUGARES Armação Metálica arquitetada por 2 segmentos desmontáveis, ordenados para encaixe dos módulos sem restrições. Estruturação com dois tubos de aço 3´ polegadas, prensados de forma pneumática em design tetra. Luvas em resina plástica para moldar o encaixe dos Tubos, Sapatas externas de 3´polegadas confeccionadas em resina plástica, Tampo Bipartido de formato quadrado, confeccionado em resina plástica e Assento e Encosto em Resina Plástica.
3	UND	50	MESA PLÁSTICA BRANCA Mesa fabricado em Polipropileno Injetado, com abertura para guarda-sol, produzido com matéria-prima 100% virgem, tendo, dessa forma garantia de qualidade do material, design moderno, produto aditivado com anti-UV com Dimensões mínimas: altura 72cm / largura 69,5cm e comprimento 69,5cm
4	UND	400	CADEIRA PLÁSTICA BRANCA SEM BRAÇO Cadeira fabricado em Polipropileno Injetado, produzido com matéria-prima 100% virgem, tendo, dessa forma garantia de qualidade do material, design moderno, produto aditivado com anti-UV com Dimensões mínimas: altura 89cm / largura 44cm e comprimento 52cm
5	UND	2	TENDA PIRAMIDAL 6X6 BRANCA COMPLETA (Cobertura e Estrutura) possui uma estrutura fabricada em chapa de ferro tubular soldada por sistema MIG, possui uma galvanização de alta resistência, montada por um moderno sistema de encaixe e unida com parafusos e conexões em aço inoxidável, possui emendas unidas por solda eletrônica e rádio frequência, reforçada com material de maior espessura nos pontos de tensionamento e ruptura. USAMOS lona de Cobertura em PVC calambrado, com reforço em poliéster impermeável, blackout solar, anti-chama e anti-mofo, além de ser vulcanizada em alta temperatura, garantindo maior durabilidade do produto

LOTE 06			
ITEM	UND	QTD	DESCRIÇÃO DO PRODUTO
1	UND	10	SMART TV 42 POLEGADAS, UHD-4k, tecnologia LED, resolução 3840 x 2160, frequência até 60hz, conversor integrado, internet, 1 entrada USB, 2 entradas HDMI 1 entrada RF, 1 entrada tipo RCA, processador BCX, cor preta.
2	UND	10	SMART TV 50 POLEGADAS, Full HD, tecnologia LED, resolução 1920 x 1080, frequência até 60hz, conversor integrado, internet, entrada USB, entradas HDMI 1 entrada RF, 1 entrada tipo RCA, processador BCX, cor preta.

LOTE 07			
ITEM	UND	QTD	DESCRIÇÃO DO PRODUTO
1	UND	20	ARMÁRIO ARQUIVO EM AÇO, para pasta suspensa, c/4 gavetas, com puxador embutido na gaveta, c/fechadura, cor cinza. Dimensões: 1.335 mm alt. x 460 mm larg. x 680 mm profundidade Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para menos.
2	UND	20	ARMÁRIO EM AÇO, dimensões: 170cm x 70cm x 41cm, 2 portas, prateleiras reguláveis, com fechadura, cor cinza. Variação máxima de 5% nas medidas



			para Mais ou para menos.
3	UND	20	ARMÁRIO EM AÇO, DIMENSÕES: 198 X 90 X 40CM, 2 portas, 4 prateleiras reguláveis, com fechadura, cor cinza. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.
4	UND	6	CARRINHO PARA BIBLIOTECA, em material aço, 3 bandejas, 4 roldanas, chapa 18, dimensões 70x102x50 cm (Largura x Altura x Profundidade), cor azul royal. Tratamento anti-corrosivo e fosfatizante, Pintura eletrostática a pó. Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para menos.
5	UND	100	ESTANTE DE AÇO COM 6 PRATELEIRAS, com reforço, chapa 24, medindo 198cm x 91cm x 30cm de profundidade. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.
6	UND	20	ROUPEIRO 16 PORTAS, em chapa 26 com trancas para cadeados, Altura x Largura x Comprimento 198x 124x 42cm, sistema de ventilação veneziana, fechamento pitão para cadeado, cm cor cinza, pintura epóxi pó. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.
7	UND	20	ROUPEIRO 8 PORTAS, em chapa 26 com trancas para cadeados, Altura x Largura x Comprimento: 198cm x 122 cm x 40, sistema de ventilação veneziana, fechamento pitão para cadeado, cm cor cinza, pintura epóxi pó. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.
8	UND	10	ROUPEIRO 4 PORTAS, em chapa 26 com trancas para cadeados, Altura x Largura x Comprimento 193m x 69cm x 40cm, 4 portas com 1 veneziana para ventilação 1 reforço interno por porta, sistema de ventilação veneziana, fechamento pitão para cadeado, cor cinza, pintura epóxi pó. Variação máxima de 5% nas medidas

LOTE 08			
ITEM	UND	QTD	DESCRIÇÃO DO PRODUTO
1	UND	6	<p>SOFÁ DE DOIS LUGARES DI B:</p> <p>LARG. TOTAL: 1120mm LARG. INTERNA UTIL: 1100mm ALT total: 780mm PROF total: 705mm</p> <p>Assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, percintas italianas Intes® tensionadas por máquina com sistema eletromecânico, sofá 2 lugares com 07 unidades na vertical e 03 unidades horizontal. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / D-45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08.</p> <p>Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm / aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10.</p> <p>Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação Ass/Enc estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. BRAÇOS - Largura: 7,5 cm, estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de</p>



			<p>alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. PÉS - 4 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC. APRESENTAR LAUDO EM CONFORMIDADE COM A NR 17. Apresentar Catálogo, folder ou prospecto ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo</p>
2	UND	6	<p><b>SOFÁ DE TRÊS LUGARES DI B:</b></p> <p><b>LARG. TOTAL: 1.760 mm</b>  <b>LARG. INTERNA UTIL: 1.650mm</b>  <b>ALT total: 780 mm</b>  <b>PROF total: 705 mm</b></p> <p>Assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, percintas italianas Intes® tensionadas por máquina com sistema eletromecânico, sofá 3 lugares com 11 unidades na vertical e 03 unidades horizontal. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / D-45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm / aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação Ass/Enc estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. BRAÇOS Largura: 7,5 cm, estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. MONTAGEM Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. PÉS 4 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC. APRESENTAR LAUDO EM CONFORMIDADE COM A NR 17 Apresentar Catálogo, folder ou prospecto ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo</p>

**2. DO PRAZO E DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DO OBJETO:**

**2.1.** A Fornecedora terá o prazo máximo de **30 (trinta) dias** corridos para a entrega, contados a partir do recebimento do pedido de compras emitido pelo Setor de Compras e Suprimentos da Fundação



UNIRG, podendo ser prorrogado mediante requisição e autorização da Administração conforme sua conveniência.

**2.2.** Todas as despesas referentes a frete, seguro, taxas, tributos, encargos, sociais, trabalhistas e previdenciários, impostos, dentre outros ainda que específicos que incidam direta ou indiretamente na execução do objeto, são de responsabilidade da Fornecedora.

**2.3.** Todos os itens do objeto deverão atender rigorosamente às especificações solicitadas no Termo de Referência.

**2.4.** Todas as etapas do processo de entrega do objeto deverão ser inspecionadas pela Fundação/Universidade de Gurupi - UNIRG por meio do fiscal designado.

**2.5.** Entregue o(s) objeto(s), iniciar-se-á a etapa de verificação e se o mesmo está de acordo com as especificações e características descritas no pedido/solicitação de compra, bem como no Termo de Referência e/ou Proposta Realinhada/Atualizada. Posteriormente, será aferida a conformidade e testada sua entrega e, quando necessário e/ou possível, o seu perfeito funcionamento.

**2.6.** O Órgão Gerenciador se reserva no direito de rejeitar no todo ou em parte o objeto se estiver em desacordo com as especificações e condições contratuais, bem como aquele que não esteja dentro do padrão de qualidade e/ou apresente irregularidades, sem prejuízo da aplicação das penalidades cabíveis.

### **3. DO LOCAL DE ENTREGA DO OBJETO:**

**3.1.** O objeto deverá ser entregue, a rigor, conforme determinação da Administração Pública, no ato da ordem de compra, no Almoxarifado Central, localizado no Centro Administrativo da Fundação UNIRG, na Av. Pará, quadra 20, lote 01, nº 2.432, térreo, Setor Engenheiro Waldir Lins II, CEP: 77.423-250 Gurupi/ TO, das 08:00 às 12:00 e 14:00 às 18:00, ou em outro horário vigente na Instituição quando da data da entrega, e/ou em lugar a ser designado pelo Órgão Gerenciador.

### **4. FORMA DE PAGAMENTO:**

**4.1.** O pagamento será efetuado através de rede bancária, após a confirmação da entrega dos materiais no Almoxarifado Central da Fundação UNIRG, devidamente acompanhados da Nota Fiscal, depois de verificada a regularidade fiscal da Fornecedora/Detentora da ARP, em conformidade com o despacho da Diretoria Administrativa e Financeira - DAF.

**4.2.** Órgão Gerenciador reserva-se ao direito de não efetuar o pagamento se os dados constantes da nota fiscal estiverem em desacordo com os dados da empresa vencedora do certame licitatório ou os materiais fornecidos não estiverem em conformidade com a especificação apresentada na Proposta.

### **5. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA E DOS RECURSOS:**

**5.1.** As despesas decorrentes da execução do objeto correrão à conta dos recursos próprios da Fundação UNIRG.

### **6. DA MANIFESTAÇÃO DE INTENÇÃO DE REGISTRO DE PREÇO:**

**6.1.** Os órgãos que tiverem a intenção de participar do referido registro de preços, em obediência ao art. 6º do Decreto nº 7.892/2013, deverão **MANIFESTAR** seu interesse de participação mediante o encaminhamento a esta Comissão, da sua Intenção de Registro de Preços - IRP, formalizado e aprovado pela autoridade competente, sua concordância com o objeto a ser licitado contendo a estimativa de consumo e especificações pertinentes do objeto, antes da realização do procedimento licitatório, **sendo a data máxima para recebimento de tal intenção dia 16 de dezembro de 2022.**

Fls.: \_\_\_\_\_  
Rubrica: \_\_\_\_\_

Gurupi-TO, aos 6 dias do mês de dezembro de 2022.

***Telma Pereira de Sousa Milhomem***  
**Pregoeira da Fundação UNIRG**