

## INTENÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 002/2026

### Processo Administrativo Eletrônico Nº 86/2026


A Fundação UNIRG, por intermédio da Comissão Permanente de Licitação, em obediência ao disposto no art. 86 da Lei federal nº 14.133/2021, e no Decreto Municipal nº 1.589/2013 que regulamenta o Registro de Preços, na competência de Órgão Gerenciador, vem a público órgãos interessados a participar de processo licitatório com a procedimento auxiliar Sistema de Registro de Preços -SRP no âmbito municipal, para **a Aquisição de mobiliário destinado à Universidade de Gurupi e à Fundação UNIRG, para atendimento das demandas dos Campus de Gurupi, Paraíso do Tocantins e Colinas do Tocantins, incluindo a fabricação de cadeiras universitárias adaptadas, visando assegurar condições adequadas para acadêmicos com necessidades especiais.** Essa aquisição se justifica pela necessidade de substituição das cadeiras universitárias no campus da instituição que se encontram sem condições adequadas de uso, bem como ao atendimento das salas de aula destinadas à implantação dos cursos de Nutrição, Inteligência Artificial e das novas salas de aula do Campus de Colinas do Tocantins além de padronizar o mobiliário da Instituição de Ensino Superior (IES), mediante realização de licitação pública na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO, TIPO MENOR PREÇO POR LOTE**, conforme condições, especificações e quantitativos a seguir elencados:


#### 1. DAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E DOS QUANTITATIVOS ESTIMADOS DO OBJETO:

##### GRUPO 01

Item	Código	Especificações	Qtde.
		<b><u>CADEIRA UNIVERSITÁRIA</u></b>	
1	1657	Projeto estruturado com tubos de aço SAE 1010/1020 em metalon 25mmx25mm #18 e metalon 20mmx20mm chapa #16 seções quadrada com costura. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Design formado por tubo de aço inteiriço, reto e simétrico, com arqueamentos sequenciais delineados de forma independente, suscitando inflexões de 75° e 90°. Estrutura dos pés fixo: Construção preliminar formada por dois tubos inteiriços retos e simétricos em metalon 25mmx25mm com inflexões de 90° no arqueamento frontal e 75° no arqueamento posterior, formatando as estruturas "U" que formam a base dos pés. Arremate com duas travessas longitudinal seção oblonga 16mmx30mm, afixadas no parâmetro frontal e posterior enrijecendo a união da estrutura. Fecho com ponteiros 25mmx25mm injetada em polipropileno e fixadas por pressão externa, apropriada para proteção da pintura e corrosão do aço. Base de acomodação do assento e encosto delineado por dois tubos inteiriços em metalon 20mmx20mm #16, em reta simétrica suscitando duas inflexões congruentes de 90° nos vértices superiores moldando o design do assento. Sequencialmente os dois tubos inteiriços são moldados no design da prancheta, prolongados em retas simétricas percorrendo a extensão lateral do assento, finalizando com uma inflexão de 90° no vértice originado outra reta simétrica formada de forma inversa, delineando a base de acomodação do encosto no design "L", com o fecho superior moldado com fecho superior moldado com inclinação de aproximadamente 50° para acomodar a posição corporal do usuário. Fecho do molde da prancheta com uma	5.000

		<p>travessa longitudinal em metalon 20mmx20mm #16.</p> <p>Estrutura de acomodação da prancheta: Delineada por um tubo inteiro reto e simétrico em metalon 25mmx25mm #18 com duas inflexões congruentes de 90°, arqueadas nos vértices superiores que modulam o design da prancheta. Prosseguindo segue em reta simétrica rente até o final do antebraço, formando-se uma inflexão de 90°, seguindo em reta modulada com inflexão de 90° tecida de forma inversa, cessando com uma reta de prolongamento fixada à coluna direita da estrutura dos pés. Arremate do molde da prancheta com uma travessa longitudinal em metalon 25mmx25mm #18. Coluna de apoio originada com uma reta simétrica em metalon 25mmx25mm #18 tendo a base posterior formada com uma inflexão de 90° no design “L”, e o fecho superior afixado a reta simétrica direita do molde da prancheta, com o fecho subsequente anteposto e fixado à coluna direita de formação dos pés. Segmentos da estrutura atados pelo processo de solda mig, exceto as inflexões totalmente isentas de solda. Acabamento: Aplicado à superfície lisa, com juntas e cantos esmerilhados livre de respingos de solda e prontas a receber tratamento por meio de fosfato de zinco em banhos químico, decapante e desoxidante por imersão antiferruginosa, que assegura resistência à corrosão de névoa salina. Arrasamento: Aplicado à superfície lisa com pintura eletrostática em epóxi a pó, borrifada e robotizada em cabine de pintura com tinta [partículas] elétricas. Prancheta lateral: Produzida pelo processo de injeção termoplástico injetada em polipropileno e moldada anatomicamente com bordas e quinas abauladas, acabamento texturizado e espessura mínima de 3mm. Dimensões mínimas com 270mm na frente e retaguarda x 370mm de largura e 390mm quando integrado ao porta-caneta, com o comprimento total de 520mm considerando o antebraço. Afixação sobre a plataforma metálica por meio de encaixe externo, travada internamente em três abas no formato de “U” estruturados no corpo interno do molde para acomodação de parafusos JFX FER BIC bi cromatizado 5.0mmx20mm. Porta livros constituído por cesta no formato quadrangular confeccionada pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno, medindo aproximadamente 370mm de largura por 340mm de profundidade e altura de 140mm com parede de 3mm, com furos para ventilação em toda extensão finalizando com a frente livre. Assento: Ergonômico em conformidade com a NR 17, injetado em polipropileno, moldado anatomicamente, com acabamento texturizado munido de orifícios para ventilação com 0,5mm. Parte frontal que fica em contato com as pernas do usuário, com bordas abauladas e raio a fim de facilitar a circulação sanguínea. Dimensões mínimas de 400mm de largura por 430mm de profundidade com espessura de parede mínima de 5mm. Afixação sobre a plataforma metálica por meio de encaixe externo, travada internamente em quatro parâmetros estruturados no corpo interno para acomodação de parafusos JFX FER BIC bi cromatizado 5.0mmx20mm sem a presença de rebites. Encosto: Ergonômico em conformidade com a NR 17, injetado em polipropileno moldado anatomicamente, com acabamento texturizado e abas e quinas abauladas, contendo orifícios para ventilação com 0,5mm, cessando com uma fenda na parte superior com o vão interno livre para facilitar a locomoção da cadeira. Dimensões mínimas de 410mm de largura por 230mm de altura e espessura mínima</p>	
--	--	--	--

		<p>de 5mm. Afiação por meio de encaixe externo, com dois pinos de plástico injetados em polipropileno. Afiação sobre as colunas "L" com dois pinos em resina termoplástica injetados em polipropileno, alojados na superfície, superfície externa sem a presença de rebites. <b>Construção:</b> Concluída a fase de construção, o projeto terá as dimensões de: Encosto ao chão 850mm; assento ao chão 430mm; prancheta ao chão 760mm. Cor Azul 1. <b>Apresentar junto a proposta o Certificado de conformidade com os requisitos conforme as Normas e metodologias AWS D1.1:2020, SSPC-SP 10:2006, ISO 8504:2000, Eurocode 9:1999, PE QUI.293_1 - Procedimento para Operação do Espectrômetro de Plasma Agilent Modelo 720 ICP OES, e PE-QUI.272_4 - Analisador de carbono e enxofre LECO CS 200 análises químicas do carbono e enxofre em aço carbono, aço inoxidável, ferro fundido e pós metálicos. Requisitos conforme as normas e metodologias AWS D1.1:2020, SSPC-SP 10:2006, ISO 8504:2000, Eurocode 9:1999, PE QUI.293_1 - Procedimento para Operação do Espectrômetro de Plasma Agilent Modelo 720 ICP OES, e PE-QUI.272_4 - Analisador de carbono e enxofre LECO CS 200 análises químicas do carbono e enxofre em aço carbono, aço inoxidável, ferro fundido e pós metálicos.</b></p> 	
2	5302	<p><b><u>CADEIRA PARA PESSOAS ALTAS QUE SUPORTA ATÉ 250 KG PLUS</u></b></p> <p>Giratória pistão a gás classe 4 espuma injetada, rodizio pp 50 mm, estrela metal com raio de 370 mm, braço fixo apresentar junto a proposta os seguintes Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, na cor preta.</p>	10
3	16644	<p><b><u>CADEIRA SECRETARIA CAIXA ALTA ARANHA</u></b></p> <p>Com braço, modelo design compacto e confortável se encaixa em qualquer ambiente, possui espuma injetada D45 de alta qualidade com encosto anatômico e estrutura em aço carbono reforçada com pintura eletrostática a pó. Conforto com segurança e qualidade. Ideal para escritórios, salas de espera, recepção, auditórios, biblioteca ou para sua mesa de trabalho e escrivaninha. Descrição: Assento e encosto com espuma anatômica injetada D45 proporcionando total conforto e maior durabilidade com revestimento de alta resistência. Estrutura em aço carbono com pintura eletrostática a pó,</p>	50


		<p>garantindo maior durabilidade e qualidade. Altura Total: 85 cm Altura do Assento: 45 cm Encosto: 36 cm largura por 29 cm comprimento Largura do Assento: 40 cm Profundidade Assento: 39 cm Espuma Anatômica Injetada D45 Revestimento Couro Sintético Peso Suportado: 110 kg Peso Aproximado do Produto: 4 kg. Cor Preta Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> 	
--	--	--	--

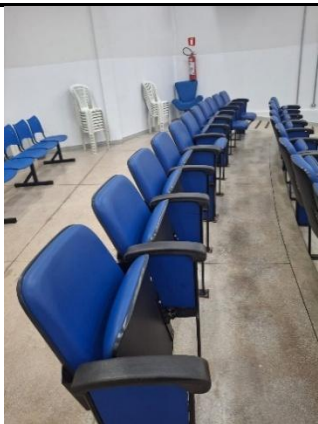
## GRUPO 02


Item	Código	Especificações	Qtde.
1	16645	<p><b><u>CADEIRA UNIVERSITÁRIA PERSONALIZADA</u></b></p> <p>Cadeira universitária diretor com braço escamoteável e estofada. A cadeira diretor fixa foi projetada para proporcionar conforto e bem-estar, tornando o dia-a-dia mais confortável. Utilizada para compor diversos tipos de ambientes profissionais ou particulares. Assento e encosto: madeira compensada. Assento e encosto: espuma injetada com densidade média de 55kg/m3. Revestimento do assento e encosto: em tecido polipropileno azul com preto. Braços: fixo em polipropileno. Base: Confeccionado em tubo de aço de 7/8. Medidas Assento: 49 cm largura x 48 cm profundidade x 70 espessuras Medidas Encosto: 46 cm largura x 48 cm altura x 70 espessuras Altura do Assento até o chão: 45 cm Altura do braço até o chão: 68 cm Altura total até o chão: 91 cm Dimensões aproximadas do produto montado: 53 cm largura x 63 cm profundidade x 91 cm altura Conteúdo da embalagem: 1 cadeira. Peso líquido aproximado do produto: 13,1 kg Peso recomendado: até 120 kg.</p>	5

## GRUPO 03

Item	Código	Especificações	Qtde.
1	4241	<p><b><u>POLTRONAS COM ASSENTOS REBATÍVEL POR MOLA DE TORÇÃO.</u></b></p> <p>Laterais em madeira revestida. Apoio de braço injetado. Assento: madeira compensado com espessura de 14 mm sendo 9 lâminas de 1.50mm. Suas lâminas são unidas por uma resina a base de ureia, cola farinha e água sendo prensadas a agente anatomicamente. Espuma injetada poliuretano com 50mm de espessura e densidade 45 kg/m3°. Sua fixação é feita utilizando-se adesivo para colchões e estofados. Encosto: madeira compensado com espessura de 12 mm sendo 6 lâminas de 2mm. Suas lâminas são usadas por uma resina a base de ureia, cola</p>	590

	<p>farinha e água sendo prensadas a quente anatomicamente. Espuma - espuma injetada poliuretano com 52mm de espessura e densidade 45 kg/m<sup>3</sup>. Sua fixação é feita utilizando-se adesivo para colchões e estofados. Laterais em madeira revestida no mesmo material utilizado no assento e encosto. Apoio para braços em PU com dimensões de 370mm de comprimento por 68mm de largura. Fixação do apoio: são utilizadas duas barras chatas com dimensões de 3/4 x 1/8 e furos oblongos de 14x8mm. Revestimento do assento e encosto em courissimo cor azul royal. Estrutura metálica lateral e intermediária: Fixação do encosto - para fixação do encosto são utilizadas chapas dobradas em forma de i com furos oblongos, confeccionadas em aço carbono sae 1006 1010 com espessura de 1/8". Sapata confeccionada em chapa aço carbono sae 1006/1010 bitola #14 (2 mm de espessura) estampada com 4 furos de 08mm com dimensões entre furos de 225x60mm. Fixação de assento - o assento é fixado ao mecanismo rebatível por parafusos a uma barra chata confeccionada em aço carbono sae 1006 1010 com perfil de 2" x 3/16 de espessuras, soldada à estrutura. Acabamento - cor azul royal texturizado realizado por processo eletrostático utilizando-se tinta a pó. As poltronas deverão ser entregues instaladas em local indicado pela Fundação UNIRG. O produto deverá possuir compatibilidade com a NR 17 - ergonomia. Certificado de conformidade requisitos conforme as Normas e metodologias AWS D1.1:2020, SSPC-SP 10:2006, ISO 8504:2000, Eurocode 9:1999, PE QUI.293_1 – Procedimento para Operação do Espectrômetro de Plasma Agilent Modelo 720 ICP OES, e PE-QUI.272_4 – Analisador de carbono e enxofre LECO CS 200 análises químicas do carbono e enxofre em aço carbono, aço inoxidável Ferro fundido e pós metálicos. Requisitos conforme as Normas e metodologias AWS D1.1:2020, SSPC-SP 10:2006, ISO 8504:2000, Eurocode 9:1999, PE QUI.293_1 – Procedimento para Operação do Espectrômetro de Plasma Agilent Modelo 720 ICP OES, e PE-QUI.272_4 – Analisador de carbono e enxofre LECO CS 200 análises químicas do carbono e enxofre em aço carbono, aço inoxidável, ferro fundido e pós metálicos.</p>	
		

			
2	16646	<p><b><u>POLTRONA PARA AUDITÓRIO ESPECIAL OBESO</u></b></p> <p>Assento e Encosto: Revestimento do assento e encosto em couríssimo cor azul royal, assento e encosto em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm<sup>2</sup>, com espessura mínima de 12mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascarnite a base de ureia-formol de baixa emissão. As estruturas do assento e do encosto devem receber porcas e parafusos auto atarraxantes para a montagem e instalação dos mecanismos, garantindo uma perfeita fixação dos componentes. Para a fixação de componentes que sofrerão esforços físicos, devido aos movimentos dos mecanismos, além da porca com garra, será utilizado em conjunto trava química no momento da colocação dos parafusos, evitando o afrouxamento dos mesmos, bem como evitando o surgimento de ruídos indesejáveis, decorrentes do uso. O assento receberá entre a espuma e a madeira, uma chapa de aço de 1,9mm capaz de suportar aproximadamente 580kg. O estofamento deverá ser em espuma laminada com densidade D-23, selada, com espessura mínima de 70 mm para o assento e 50 mm para o encosto. Capa de proteção do assento e encosto confeccionado em madeira compensada de 0,6 mm, revestida com vinil preto. A fixação das capas de proteção será por meio de parafusos, cabeça flangeada. O assento deverá permanecer na posição que permita ao usuário se sentar sem colocar as mãos na poltrona e sem risco de queda, mantendo aproximadamente uma abertura de 27o em relação ao encosto. Largura interna de 1000 mm e profundidade da superfície do assento de 470 mm, no mínimo; Largura interna de 1000 mm e extensão vertical do encosto de 520 mm no mínimo. A distância entre os eixos dos assentos é de aproximadamente 900mm. braços integrados à base produzidos em poliuretano integral com alma de Madeira com espessura mínima 15mm fixada em chapa de aço de aproximadamente 1,2mm. Med.348 x 55mm. (C x L). Painel de Fechamento dos braços: em MDF 9mm de espessura no mínimo, revestida nas duas faces, cor preta e bordas retas protegidas com pintura gofratto, na mesma cor. As poltronas iniciais e finais das fileiras devem receber um painel de fechamento total que vai do apoia-braço até a estrutura da base no piso. As poltronas centrais</p>	10

		<p>devem receber o painel de fechamento desde a parte inferior do apoia-braço até a estrutura sob o assento, deixando a parte da estrutura situada entre a base do assento até o piso aberta, facilitando a circulação do ar. Base: Produzida em tubo de aço, com diâmetro de aproximadamente 25,5mm e espessura mínima de 2,0mm chumbada no piso por meio de parafusos auto atarraxantes cabeça sextavada e bucha de poliamida S10. Os componentes estruturais da base devem receber cordão de solda MIG. Assento e encosto rebatíveis. Os componentes responsáveis pela articulação do assento e do encosto devem receber bucha de poliacetal, plástico de engenharia com baixíssimo coeficiente de atrito, permitindo que a articulação dos componentes ocorra com mínimo de desgaste e elevado desempenho, dispensando manutenção e lubrificação frequentes, o que evita a presença de graxas e lubrificantes próximos ao tecido da poltrona. O mecanismo deve possuir mola de elevada resistência, que deve ser produzida em aço, com diâmetro de 4 mm e 4 espirais, no mínimo. As poltronas devem possuir elaborado sistema estrutural de fixação individual, minimizando as vibrações decorrentes da movimentação dos usuários da mesma fileira, propiciando conforto e bem-estar. Os componentes metálicos devem receber tratamento químico e tinta epóxi pó. Quando a poltrona não estiver em uso, tanto o assento como o encosto deverão retornar à posição vertical, liberando espaço do corredor sem auxílio do usuário. As poltronas deverão ser entregues instaladas em local indicado pela Fundação UNIRG. O produto deverá possuir compatibilidade com a NR 17 – ergonomia apresenta junto a proposta Certificado de conformidade requisitos conforme as Normas e metodologias AWS D1.1:2020, SSPC-SP 10:2006, ISO 8504:2000, Eurocode 9:1999, PE QUI.293_1 – Procedimento para Operação do Espectrômetro de Plasma Agilent Modelo 720 ICP OES, e PE-QUI.272_4 – Analisador de carbono e enxofre LECO CS 200 análises químicas do carbono e enxofre em aço carbono, aço inoxidável, ferro fundido e pós metálicos. requisitos conforme as Normas e metodologias AWS D1.1:2020, SSPC-SP 10:2006, ISO 8504:2000, Eurocode 9:1999, PE QUI.293_1 – Procedimento para Operação do Espectrômetro de Plasma Agilent Modelo 720 ICP OES, e PE-QUI.272_4 – Analisador de carbono e enxofre LECO CS 200 análises químicas do carbono e enxofre em aço carbono, aço inoxidável, ferro fundido e pós metálicos.</p>	
			

## 2. Esta Chamada Pública não é direcionada a fornecedores

3. Os órgãos interessados em participarem do referido processo deverão encaminhar suas intenções expressas e por escrito, assinada pela Autoridade Competente, direcionado ao Agente de Contratação da Fundação UNIRG, através do e-mail [cpl@unirg.edu.br](mailto:cpl@unirg.edu.br), contendo as seguintes informações/ documentos:

- a) Estudo Técnico Preliminar - ETP e Termo de Referência - TR;
- b) Estimativa de consumo (quantidade a ser registrada), com o valor financeiro estimado dos itens a que se pretende (meramente para efeitos legais);
- c) Endereço do local de entrega;
- d) Concordância com o objeto a ser licitado;
- e) Documento formal contendo aprovação da autoridade competente;

Ainda, fica definido:

- a) Número máximo de participantes, em conformidade com a capacidade de gerenciamento: será aceito no máximo 02 participantes, **pois não temos capacidade para gerenciamento, em razão da grande demanda de trabalho na IES.**
- b) O Órgão Gerenciador poderá aceitar ou recusar, justificadamente, os quantitativos considerados ínfimos ou superestimados ou a inclusão de novos itens na IRP.

4. O prazo limite para envio da manifestação será de **08 (oito) dias úteis a contar da data da publicação**, ou até 05 de fevereiro de 2026.

Por fim, informa-se que eventuais dúvidas poderão ser esclarecidas por e-mail: [cpl@unirg.edu.br](mailto:cpl@unirg.edu.br) ou telefone (63) 3612 - 7723/7505.

Gurupi/TO, aos 26 dias do mês de janeiro de 2026.

VIVIANE  
JUNQUEIRA  
MOTA:83046020  
163

Assinado de forma digital  
por VIVIANE JUNQUEIRA  
MOTA:83046020163  
Dados: 2026.01.26  
10:15:42 -03'00'

**Viviane Junqueira Mota**  
**Agente da Contratação/Pregoeira da Fundação UNIRG**

**DECRETA:**

**Art. 1º.** EXONERA **SIHAM MAHMUD FAWZI YUSEF TAVARES**, da função de Coordenadora de Secretaria da *Escola Municipal Orlindo Pereira da Mota*.

**Art. 2º.** Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação, *produzindo seus efeitos a partir do dia 1º de fevereiro de 2026*.

Gabinete da Prefeita Municipal de Gurupi, Estado do Tocantins, aos 26 dias do mês de janeiro de 2.026.

**JOSINIANE BRAGA NUNES**  
Prefeita Municipal

**DECRETO Nº. 0160/2026, DE 05 DE JANEIRO DE 2.026.**

*"Dispõe sobre nomeação de coordenadora de Secretaria da Escola Municipal Educandário Evangélico Ebenézer e dá outras providências".*

**A PREFEITA MUNICIPAL DE GURUPI**, Estado do Tocantins, no uso de suas atribuições legais e constitucionais;

**CONSIDERANDO** o Ofício nº 016/2026/GAB/SEMEG, de 23 de janeiro de 2026, emitido pela Secretária Municipal de Educação, por meio do Kit Público.

**DECRETA:**

**Art. 1º.** Fica NOMEADA a servidora pública municipal **CLEONICE RODRIGUES DEPAULA ANDRADE**, para exercer a função de Coordenadora de Secretaria da *Escola Municipal Educandário Evangélico Ebenézer*.

**Art. 2º.** Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação, *retroagindo seus efeitos ao dia 1º de janeiro de 2026*.

Gabinete da Prefeita Municipal de Gurupi, Estado do Tocantins, aos 26 dias do mês de janeiro de 2.026.

**JOSINIANE BRAGA NUNES**  
Prefeita Municipal

realizará procedimento público de intenções de registro de preços (IRP) conforme abaixo discriminado:

**Objeto:** o Registro de Preços para Futura, Eventual e Parcelada *Aquisição de mobiliário destinado à Universidade de Gurupi e à Fundação UNIRG, para atendimento das demandas dos Campus de Gurupi, Paraíso do Tocantins e Colinas do Tocantins, incluindo a fabricação de cadeiras universitárias adaptadas, visando assegurar condições adequadas para acadêmicos com necessidades especiais*, com validade da ata de registro de preços de 12 (doze) meses, podendo ser prorrogada, por mais 12 (doze) meses.

Esta Chamada Pública não é direcionada a fornecedores

Os órgãos interessados em participarem do referido processo deverão encaminhar suas intenções expressas e por escrito, assinada pela Autoridade Competente, direcionado ao Agente de Contratação da Fundação UNIRG, através do e-mail [cpl@unirg.edu.br](mailto:cpl@unirg.edu.br).

O prazo limite para envio da manifestação será de **08 (oito) dias úteis, a contar da data da publicação**.

Por fim, informa-se que eventuais dúvidas poderão ser esclarecidas por e-mail: [cpl@unirg.edu.br](mailto:cpl@unirg.edu.br) ou telefone (63) 3612 - 7723/7505.

Gurupi -TO, aos 26 dias do mês de janeiro de 2026.

**Viviane Junqueira Mota**  
Agente de Contratação

**EXTRATO DO QUARTO TERMO ADITIVO  
EXCEPCIONAL  
CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 003/2022****Processo Administrativo Eletrônico nº 216/2022**

A Fundação UNIRG torna público o Quarto Termo Aditivo Excepcional ao Contrato Administrativo nº 003/2022, firmado com a empresa **OTIMIZE-TI SOLUÇÕES OTIMIZANDO NEGÓCIOS DE INFORMÁTICA LTDA - EPP**, inscrita no CNPJ nº **04.149.773/0001-95**, cujo objeto é a contratação de empresa especializada para fornecimento de solução sistêmica integrada de gestão acadêmica, incluindo: licenciamento de uso de sistemas integrados web, serviços de instalação, implantação, migração de base de dados, customização, parametrização, treinamento, suporte e serviço de manutenção corretiva e evolutiva. O presente Termo Aditivo tem por finalidade a prorrogação contratual em caráter emergencial, a alteração do valor contratual, bem como a atualização da dotação orçamentária, da vigência e do reajuste do contrato. Fica prorrogada a vigência do contrato pelo período de **10/02/2026 a 08/08/2026**, perfazendo o total de 180 (cento e oitenta) dias. O valor global do contrato é de **R\$ 348.772,89 (trezentos e quarenta e oito mil, setecentos e setenta e dois reais e oitenta e nove centavos)**.

Data de assinatura: 23 de janeiro de 2026.

Gurupi/TO, 26 de janeiro de 2026.

**Gabinete da Prefeita****Fundação Unirg****AVISO DE INTENÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 002/2026**

Processo Administrativo Eletrônico - PAE nº 86/2026

A **Fundação UNIRG** torna público para conhecimento de todos os interessados, que na condição de Órgão Gerenciador,